

Kundenspezifische Layouts für maximale Flexibilität

Mit unserem standardisierten Maschinendesign und modularen Aufbaukonzept halten wir Ihre Investitionskosten und die Lieferzeiten gering.

Kompetenz für Ihren Vorteil

- Stahl-/Schweißkonstruktion mit hoher Steifigkeit
- Zuführung der Einzelteile unterhalb der Schutztüre
- Geschlossener Maschinenschutz
- ESD-Schutz als Option
- Reduzierter Validierungsaufwand durch qualifizierte Grundmaschine und Softwarekomponenten
- Traceability der Werkstückträger
- Siemens Steuerung, WinCC Bedienpanel, separates Statuspanel
- Maschinentakte 2–10 Sekunden einfach aufgesetzt
- Reduzierung des Maschinentakts durch doppelt oder mehrfach aufgesetzte Prozessmodule möglich
- Für Pneumatik-Komponenten: gesammelt abgeführte Abluft
- Maschinenabmaße: 2200 mm x 1200 mm x 2200 mm (L x B x H)
- Bis zu 8 Arbeitsstationen möglich

Makro-Kompetenz im Mikrobereich: MA micro automation GmbH

Profitieren Sie von unserer jahrzehntelangen Erfahrung in der Entwicklung und Realisierung von modernsten Montage-lösungen. Neben einer hohen Bandbreite an Engineering-Kompetenz stehen wir Ihnen mit Engagement vom ersten Beratungsgespräch bis zur Auslieferung und Inbetriebnahme Ihrer Maschine zur Seite. Und auf Wunsch darüber hinaus. Denn wir unterstützen Sie bei der Optimierung Ihrer Fertigungsprozesse, begleiten Sie bei Ihren Projekten und sorgen mit einem breiten Angebot an Serviceleistungen für eine reibungslose Produktion.

MA micro automation GmbH
Opelstraße 1
D-68789 St. Leon-Rot

T +49 62 27-34 12-0
F +49 62 27-34 12-990
info@micro-automation.de
www.micro-automation.de

Ein Unternehmen der MAX Automation AG.

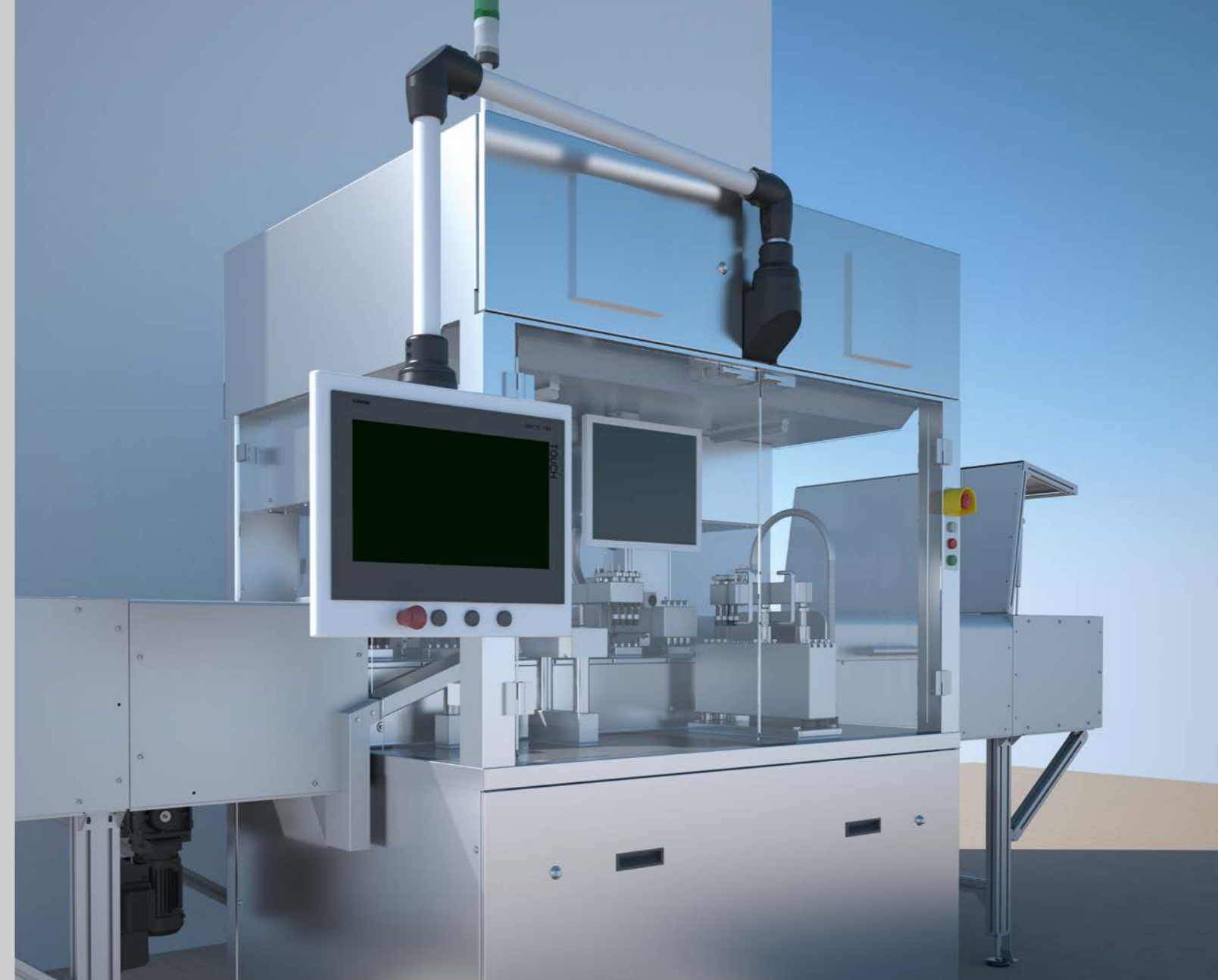
MRCmed® Basic



MRCmed® Twin

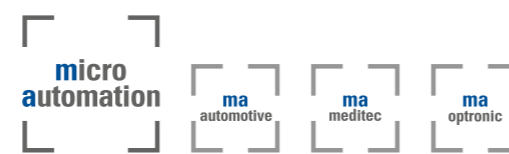


MRCmed® Duo



MRCmed®

Sicherheit und Flexibilität auf kleinstem (Rein-)Raum



MA micro automation GmbH



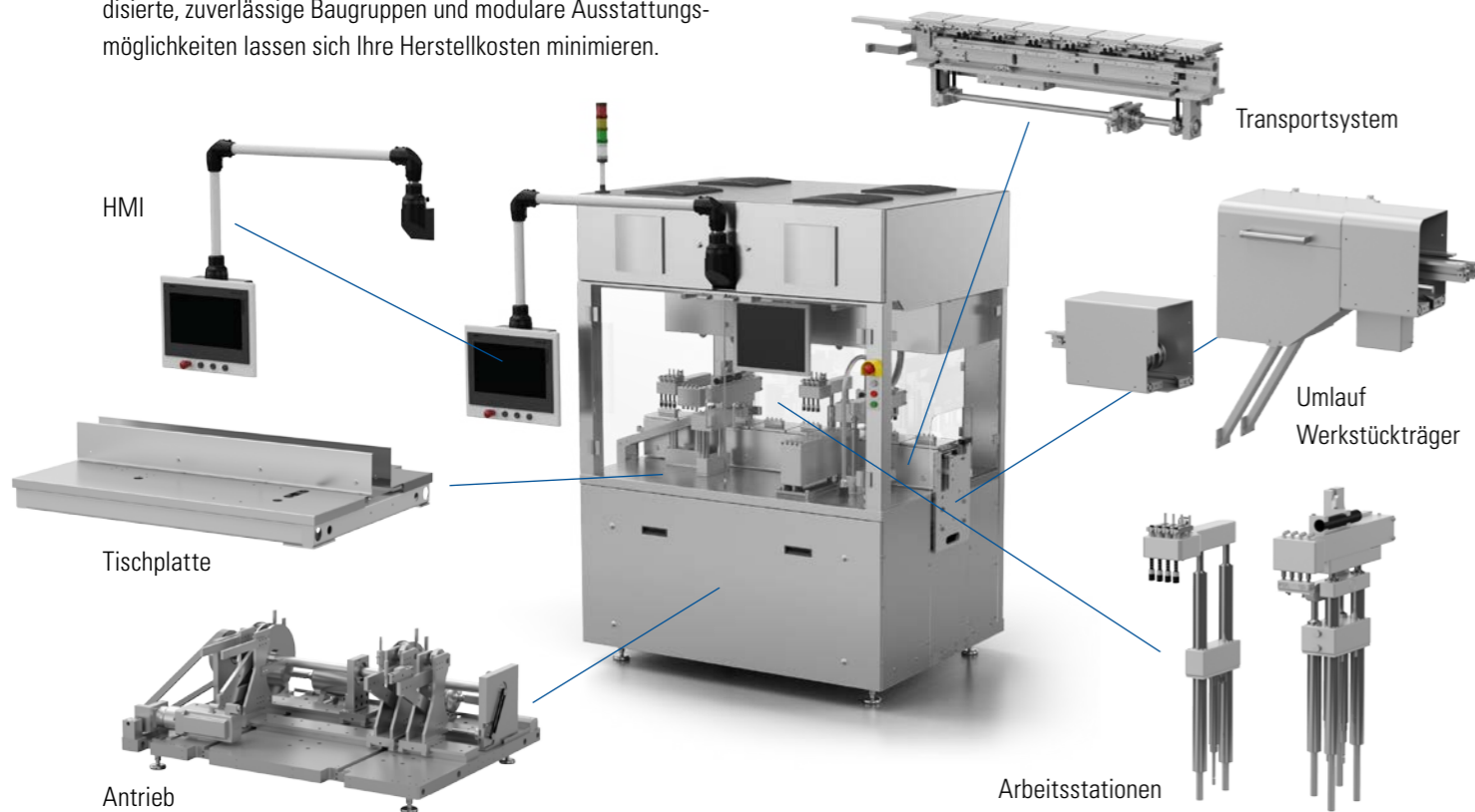
Kompakte Basis für stabile Prozesse: die MRCmed®

Medizintechnische Produkte bei maximaler Produktivität und Qualität zu minimalen Herstellkosten: Mit den modularen Maschinenlösungen von MA micro automation GmbH finden Sie die passende Lösung für Ihre Anforderungen.

Bestellen, anschließen und produzieren – die MRCmed® ist die flexible Montagezelle, die anwendungsspezifisch ausgestattet wird und mit der Sie maximal wirtschaftlich produzieren können. Einzel- oder innerhalb einer verketteten Anlage nutzbar. Denn bei geringen Investitionskosten durch standardisierte, zuverlässige Baugruppen und modulare Ausstattungsmöglichkeiten lassen sich Ihre Herstellkosten minimieren.

Flexibel auf Ihre (Reinraum)-Anforderungen zugeschnitten

Unsere Lösungen für die Produktion von medizintechnischen Produkten passen wir exakt auf Ihre Anforderungen an. Sie entsprechen zuverlässig allen Anforderungen entsprechender Qualitätsrichtlinien – ob Reinraumklasse, GMP oder andere medizintechnische Spezifikationen. Gerne unterstützen wir Sie mit unserem Know-how bei der Gestaltung Ihrer Prozesse.



Nach allen Regeln der Medizintechnik

Ob Kontaktlinsen, Kanülen, Blutzuckermessgeräte, Stents, Inhaler, Insulin-Pens oder Auto-Injektoren – medizintechnische Produkte unterliegen strengen regulatorischen Bestimmungen. Diese sind bei der Herstellung durchgängig zu berücksichtigen. Das erfordert u. a. ein entsprechendes Maschinenkonzept.

Hierfür bieten wir Ihnen die passenden Lösungen, mit denen Sie die Qualitätsrichtlinien erfüllen. Dazu unterstützen wir Sie bei Ihrer Validierung. Das fängt bei der individuellen Prozessberatung an, geht über eine GMP-gerechte Konstruktion bis zur Auswahl geeigneter Technik.

MRCmed® ...

Sichere Produktionsprozesse

Durch bewährte, zuverlässige Baugruppen und durchdachte Details wie ein verschleißarmer Werkstückträgertransport

Überschaubare Investition

Durch hohen Anteil an Standardisierung und Modularisierung (z. B. Werkstückträger, Werkstückträgertransport, Pick-and-Place etc.)

Vielseitige Flexibilität

Durch Umsetzung kundenspezifischer Layouts zu einer kompakten Gesamtmaschine oder verketteten Anlage

Mit dem micro automation-Baukastenprinzip können auch spezielle Anforderungen abgedeckt und wirtschaftlich realisiert werden. Projektspezifische Besonderheiten entwickeln wir gerne auch gemeinsam mit unserem Kunden. Wie zum Beispiel in der Insulin-Pen-Herstellung: mit Handling-, Greifer- und Dosiertechnik werden sichere Prozesse möglich.



Für die Herstellung medizintechnischer Teile in Reinraumfertigung sind die Anforderungen extrem hoch. Der gesamte Produktionsprozess muss nach reinraumtechnischen Aspekten gestaltet werden – von der Bearbeitung bis zur Verpackung.



... die Lösung für Reinräume

Saubere Arbeit

Durch Reinraumklasse bis 10.000, das entspricht ISO 7 nach DIN EN ISO 14644-1.

Design nach GMP-Richtlinien

- Geringe Partikelemission durch Blechverkleidungen
- Maximale Sicherheit durch Schutztüren aus Sicherheitsglas und Radien an Kanten
- Optimale Reinigungsbedingungen durch geschlossene Edelstahlverkleidung und durch Verwendung von Komponenten aus dem Bereich der Lebensmittelproduktion
- Trennung zwischen Automatisierungs- und Produktebene